

LAGNINGAR:

ERSÄTTA EN TRASIG PORSLIN ELLER AKRYLTAND MED EN AKRYLTAND.

- Om en porslinstand lossnar från en valplastprotes, lämna kvar stiftet i protesen och slipa in en passande akryltand. Försäkra tanden på huvudet av stiftet med kall akryl. Akrylen kommer fästa kemiskt med tanden och mekaniskt med retentionstiftet.
- Att ersätta en akryltand som lossnar, öppna en blandad porslinstand för att använda stiftet. Med pincett, håll varje stift över en öppen låga tills stiftet blir så hett att det blir rött. Placera det fort i det hål i valplastprotesen som tanden lossnade från, och låt stiftet penetrera valplastprotesen ungefär till hälften. Använd två stift när utrymmet tillåter, och låt svampformens ände sticka ut.
- Om originaltanden fortfarande är användbar, slipa till den så den passar på stiftet och fortsätt som ovan, laga den i rätt position med kall akryl. Om tanden inte är användbar eller har försvunnit, sätt in en ny akryltand och laga den i rätt position som beskrivs ovan.

ERSÄTTA EN TRASIG PORSLINSTAND MED EN NY PORSLINSTAND.

- För att ersätta en porslinsframmand med en annan porslinsframmand, ta bort stiften från den trasiga tanden med en upphettad pincett. Fortsätt sedan med en av följande metoder:

1. Den varma luft svetsningstekniken

(Det här kräver användandet av en varmluftssvetsutrustning som vi erbjuder som valfri utrustning)

*I den här metoden, slipa in tanden, ta en ”plaster matrix”, och med varmt vatten, skölj
*bort vaxet och sedan är tänderna fästa i valplastprotesen.

Placera modellen med protesen, matrixen, och den fastplacerade tanden i en klämma. Med valplasts svetsstav i en hand, ta svetspistolen i den andra handen och förse de linguala ytorna av porslinstandens med varm luft. Applicera staven till förbindelsepunkten tills hålet har fyllts med smält resin. När det är tillräckligt med resin i hålet, börja genast att pressa den smälta ytan antingen med tummen (täckt i tennfolie) eller en ren spatel. Upprepa dessa steg så många gånger som är nödvändigt för att uppnå den önskade ytan.

2. Kyvettemetoden

Den här metoden är beskriven i följande sektion av att sätta fast en tand på en befintlig protes. Följ samma steg som är beskrivna där.

KYVETTEMETODEN:

När reparationer av valplastproteser kräver en större tillbyggnad eller retention tillsammans med tillbyggandet av tanden är det kuvettemetoden som skall användas. Du måste använda Val-Fuse reparationsvätska.

Först, duplicera mastermodellen och slipa upp ytan av den gamla protesen 3-4 mm från kanten var den nya sektionen skall tilläggas.

Slipa tanden och för över den gamla protesen med tänderna till duplikatmodellen. Vaxa upp tillbyggnaden och täck de preparerade 3-4mm området med vax. Täck den nedre halvan av kuvetten med stone (gips) och täck hela den gamla protesen förutom den vaxade sektionen. Sätt fast en gjutkanal till den vaxade sektionen. Sätt tennfolie ersättning på ytan av gipset och fyll den andra halvan.

Tidsramen från kokandet till bearbetningen är mer kritisk när det gäller reparationer än nya proteser. Reparations investeringen måste vara varmt när det ska injiceras. Läs det här innan och ha följande steg beredda i förväg.

När det är dags för uppkokandet, se till att ugnen och cylindern är upphettade i förväg på vanligt sätt. Efter avsköljningen, förbered tanden eller tänderna för mekanisk retention och cementera dem tillbaka i position.

Innan kyvetten stängs, placera en liten resin tub och en tjock bronsdisk in i cylindern, börja smältsfasen. Vid det tillfället, börja hälla varmt vatten (helst nära kokpunkten) över den nedre halvan av kyvetten, speciellt på området där den gamla protesen är synlig. Efter fem minuter, tillåt vattnet att rinna av från kyvetten.

Ta en ”medicin dropper” eller en liten pensel och måla eller droppa lite av Val-Fuse reparationsvätska för att få en tunn hinna av den synliga valplastprotesen. (Bara en liten mängd vätska behövs för att mjuka upp materialet.) Börja stänga kyvetten, vänta någon minut så reparationsvätskan absorberas.

När kyvetten stängs bör resinet precis vara klart för injektion. Det får injiceras mellan tio och en halv och elva minuter.

LAGNINGAR:

SÄTTA PÅ NYA TÄNDER PÅ EN EXISTERANDE PROTES.

Det finns två metoder för att sätta på nya tänder på en valplast protes. Den varma luft svetsningstekniken använder en varmluftssvetsutrustning som vi förser som ett tillbehör, tillsammans med svetsstaven. Den här tekniken är rekommenderad för tillägg av en tand med en liten retentions sektion. Vi rekommenderar inte svetsmetoden för hel klammer. Kyvvettemetoden kräver utrustningen som vi förser med bas systemet, och kan användas för alla tilläggningar till protesen.

1. Varm luft svetsningstekniken

I många fall när anterior eller posterior tänderna ska tilläggas till protesen skall den här metoden användas. I sådana fall , placera protesen på stenmodellen och polera bort ytan på protesen där utdragningen inträffade. Du ska använda svetsapparaten för att bygga upp ett "boxing?" för tänderna som ska tilläggas.

Börja "boxingen" med att täcka vävnadens yta med smält resin. Använd ett snidinstrument som spatelpunkten på Akers kniv, så du samtidigt kan manipulera svetsstaven och blanda det smälta resinet med den närliggande ytan av protesen. Det är viktigt att tillåta värmen att smälta resinet från den existerande protesen lätt och svetsstaven, för att skapa en komplett sammansmältning.

När "the boxing" är förberedd, fullfölj reparerandet med stiftmetoden, beskriven ovan för att placera om tänder.

REBASERING

För tillstånd var rebasering vanligtvis borde injiceras, valplast fall, för det mesta, hoppar in i en ny bas. På övre och undre fall där endast sadelområdet måste rebaseras, hursomhelst, följande metod när man använder Val-Fuse reparationsvätska, kan användas.

Modellen kommer in med ett avtryck som är taget under sadelområdet. En matrix bör tas från det området. Efter att matrixen har tagits bör protesen tas bort och modellen dupliceras. Vid det här tillfället ska du ta bort avtrycksmaterialet från ytan av protesen.

Segmentet som ska rebaseras ska skäras bort från protesen, och lingualmaterialet reduceras, så du skapar ett utrymme mellan den gamla protesen och den bortskurna sektionen. Placera segmentet med matrixen och protesen på duplikatmodellen. Fyll vax i utrymmet mellan det bortskurna segmentet och resten av protesen och under det bortskurna sadelområdet. Vaxa ihop de linguala portionerna med varandra, precis som för ett tillägg.

Investera protesen och täck hela protesen förutom området som har vaxats och ett par millimeter från den gamla valplastprotesens sektioner.

Fyll vaxkanalerna och fyll övre halvan av kyvetten. Koka upp och skölj av.

Fortsätt härifrån som för kyvettemetoden för att göra ett tillägg, förhätta den nedre halvan av kyvetten, och förse med Val-Fuse precis innan du stänger kyvetten och injicerar.